



**Montajes Mecánicos,  
Cerrajería Industrial,  
Instrumentación y Control**



**REFERENCIAS TÉCNICAS 2020-2014**

**NOVIEMBRE 2020**

## Montaje de soplantes en ETAP Valladolid

**Obra:** Proyecto de adecuación de las instalaciones para el montaje y conexiones de nuevos soplantes en la EDAR de Valladolid

**Contratista:** EIFFAGE

**Ciente final:** AQUAVALL

**Fecha de ejecución:** 2020-2021

### Descripción general de la obra:

Con esta intervención se pretende conseguir un filtrado uniforme en toda la superficie de los filtros, lo que con el fin de aumentar la superficie filtrante y el volumen de agua filtrada. Se optimizará el proceso de lavado, consiguiendo una distribución mucho más eficiente de aire y agua.

### Trabajos realizados:

Defrasa ejecuta el desmontaje y reubicación de las antiguas soplantes y el montaje de las nuevas, así como la fabricación e instalación de colectores en acero inoxidable de DN 700 y la conexión a los colectores comunes de aire existentes.



## Renovación de los filtros de arena de la ETAP Colmenar Viejo

**Obra:** Obras de renovación de las tuberías de lavado y automatización de los filtros 33 a 64 de la Estación de Tratamiento de Agua Potable (ETAP) de Colmenar Viejo

**Contratista:** ACCIONA CONSTRUCCIÓN, S.A.

**Ciente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2020-2021

### Descripción general de la obra:

La ETAP de Colmenar cuenta con dos baterías de 32 filtros, con lecho de arena silíceo, a través de los que pasa el agua por gravedad, quedando retenida en él cualquier partícula presente. Con este contrato se renovarán las conducciones de alimentación y salida de agua y aire de 32 de sus 64 filtros de modo que se adecuarán parcialmente las instalaciones existentes, de forma que se garantice la calidad y capacidad de suministro actual, 14 m<sup>3</sup>/s,.

### Trabajos realizados:

Defrasa realizará el desmontaje completo de todos los equipos y conducciones alojados en los dos edificios y galerías objeto de la obra, para ejecutar la posterior fabricación y montaje de todos los elementos nuevos, calderería y tuberías en acero inoxidable (entre las que se encuentran, 230 m de tubería DN 700 de acero inoxidable), tuberías en PVC y aluminio, valvulería y resto de equipos.



## Rehabilitación del depósito de Tres Cantos

**Obra:** Obras de Rehabilitación del Depósito de Tres Cantos

**Contratista:** ACCIONA CONSTRUCCIÓN, S.A.

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2019-2020

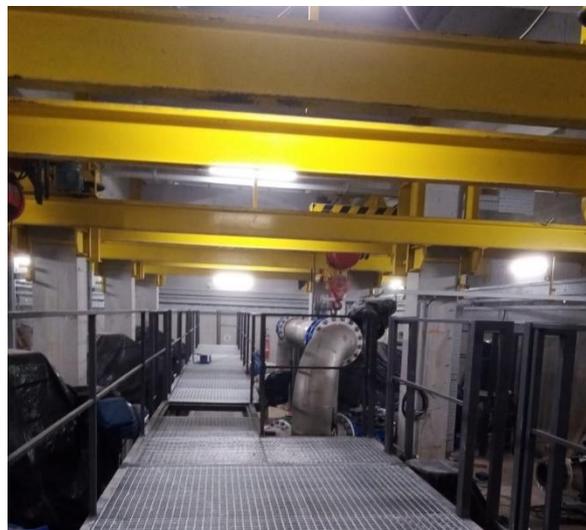
### Descripción general de la obra:

Las obras de rehabilitación del depósito de Tres Cantos remodelaron el nudo hidráulico de Tres Cantos. El proyecto incluye actuaciones tanto en el depósito de 80.000 metros cúbicos como en la estación elevadora del municipio, además de en cerca de 2 kilómetros de conducciones. Estas instalaciones se encuentran ubicadas en el Parque Central de Tres Cantos.

### Trabajos realizados:

Defrasa ha llevado a cabo los trabajos de calderería, montaje mecánico y cerrajería de la obra. Además de la fabricación y posterior montaje de dos bombes con colectores DN 800 en acero inoxidable de 8 mm de espesor; así como un bombeo provisional en acero al carbono.

Los trabajos incluyen también la fabricación de piezas especiales en calderería de acero al carbono como un pantalón DN 1400 en 14 mm de espesor, y su soldadura a una arteria de hormigón con camisa de chapa existente.



## Obras del 5º Tramo del Segundo Anillo

**Obra:** Obras del proyecto CR-010-17-CY, de acondicionamiento del tramo 5º del segundo anillo principal de distribución de agua potable de la Comunidad de Madrid

**Contratista:** UTE 5º TRAMO CYII. OHL, S.A. - TADOP, S.L.

**Ciente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2020

### Descripción general de la obra:

Las obras consisten en la terminación del Segundo Anillo de distribución del CY-II una tubería desde Majadahonda hasta Boadilla del Monte, que transcurrirá paralela a la autovía de circunvalación M-50, excepto en una zona próxima a la intersección de esta vía con la carretera M-516.

### Trabajos realizados:

Soldadura de más de 6 km de tubería DN 1600 helicoidada.



## Ramal este del sistema Torrelaguna

**Obra:** CY-II Obras de construcción del refuerzo del ramal este del sistema Torrelaguna. Tramo: Torrelaguna-Valdeolmos-Alalpardo. Fase 2

**Contratista:** OBRASCON HUARTE LAIN, S.A

**Cliente final:** Ayuntamiento de Leganés

**Fecha de ejecución:** 2020

### Descripción general de la obra:

La actuación comprende la ejecución de una nueva conducción de acero helicosoldado de diámetro DN1.000 mm y longitud total de 26 km como refuerzo de la tubería existente correspondiente a la conducción principal del Ramal Este del Sistema Torrelaguna en su tramo Torrelaguna – Valdeolmos-Alalpardo.

### Trabajos realizados:

Cerrajería de más de 70 cámaras de la obra. Cobijas, cargaderos, escaleras de barco, rejillas de ventilación, escaleras de acceso a válvulas, tramex, etc.



## Remodelación de la Elevadora Colmenar-Pinar en Colmenar Viejo

**Obra:** Obras de remodelación de la Estación de Bombeo “Colmenar-Pinar” en la ETAP de Colmenar Viejo.

**Contratista:** GRUPO ORTIZ

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2020

### Descripción general de la obra:

Remodelación de la elevadora de agua potable existente en la ETAP de Colmenar Viejo, con el fin de aumentar su capacidad y renovar los equipos existentes

### Trabajos realizados:

Instalación de bombeo PN 25 formado por 5 bombas de cámara partida y la correspondiente calderería en acero inoxidable de varios diámetros hasta DN 500.



## Remodelación del Tanque de Tormentas de Butarque

**Obra:** servicio de explotación y mantenimiento de las redes de alcantarillado e instalaciones complementarias del municipio de Madrid

**Contratista:** LICUAS, S.A.

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2019-2020

### Descripción general de la obra:

Madrid cuenta con 28 tanques de tormentas (ocho de gran tamaño y otros 20 menores) que, cada año, evitan el vertido de 8 hectómetros cúbicos de aguas residuales sin tratar al río Manzanares. Su gestión está enmarcada en el Plan Estratégico 2018-2030 de Canal de Isabel II. Dicho plan incluye acciones como el diseño e implantación del Plan Sanea para adecuar la totalidad de las redes de colectores a los planes directores de alcantarillado.

### Trabajos realizados:

Diversas actuaciones de calderería y cerrajería en estanque de tormentas, montaje de nuevas trituradoras y bombas.

Montaje de nueva cubierta de 3.800 m<sup>2</sup> de superficie formada por panel sándwich y lucernarios de policarbonato. Desmontaje de los ventiladores-extractores existentes y montaje de los nuevos.



## Obras del Parking Canalejas y CCM

**Obra:** Plan Especial de ordenación para la infraestructura destinada al transporte Sevilla-Canalejas y aparcamientos y Obras del Centro Canalejas Madrid (CCM)

**Contratista:** OBRASCON HUARTE LAIN, S.A.

**Ciente final:** Ayuntamiento de Madrid

**Fecha de ejecución:** 2019-2020

### Descripción general de la obra:

La obra cubre la remodelación de las calles del entorno para la reordenación del tráfico en la zona. Como complemento de lo anterior, se prevé la remodelación integral del aparcamiento público más antiguo del municipio, construido en 1965. A ello se suma la rehabilitación de un conjunto de siete edificios históricos con más de 50.000 m2 de superficie.

### Trabajos realizados:

Defrasa realiza la cerrajería urbana singular de la obra, con jardineras arquitectónicas en acero corten, tramex y rejillas especiales dentadas y en forma de damero, y elementos decorativos en acero corten y otros materiales. Asimismo se encarga de la fabricación de una rejilla de acero corten con forma de cometa, con una subestructura de apoyo para el paso de tráfico pesado, colocada en la acera de la intersección de C/Alcalá y C/Sevilla frente al emblemático edificio del Palacio de la Equitativa (actualmente el Hotel Four Seasons Madrid).



## Proyecto de Urbanización UZPp. Los Ahijones. FASES I y II

**Obra:** Proyecto de Urbanización UZPp. 02.03 Desarrollo del Este - Los Ahijones Distrito 19. Retranqueo Arterias del CY-II

**Contratista:** ALDESA CONSTRUCCIONES S.A.

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2018-2020

### Descripción general de la obra:

Se prevé la construcción de más de 3.500 viviendas de las cuales 380 pertenecerán a la red supramunicipal de vivienda pública de la Comunidad de Madrid.

### Trabajos realizados:

Montaje y soldadura de más de 3 km de tubería DN 1200 y DN 1000 helicoidada de acero al carbono. Fabricación y montaje de calderería y cerrajería de las cámaras y arquetas. Retranqueo de arterias existentes y conexiones en DN 1200 con las dos arterias actualmente en servicio mediante cortes programados del abastecimiento.



## Instalación de microturbinas de gas en EDAR Arroyo Quiñones

**Obra:** Explotación y mantenimiento de la estación depuradora de aguas residuales (EDAR) Arroyo Quiñones

**Contratista:** SACYR AGUA, S.L.

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

La EDAR se encuentra situada en el término municipal de San Sebastián de los Reyes, en la cuenca del río Jarama. Esta estación depuradora trata un caudal de 45.700 m<sup>3</sup>/día con una carga de 172.500 habitantes equivalentes. Para aprovechar el biogás procedente de la digestión de fangos, se instalan dos microturbinas de gas para la generación eléctrica.

### Trabajos realizados:

Defrasa efectúa el montaje de dos turbinas de gas así como los equipos y calderería asociados, y la conexión con las líneas de gas procedentes del digestor, mediante “tie-in” e inertización de dichas líneas para su conexión a nuevo proceso.



## Museo Arqueológico Regional de Alcalá de Henares

**Obra:** Obras de ampliación del Museo Arqueológico Regional de Alcalá de Henares

**Contratista:** SANDO CONSTRUCCIONES

**Cliente final:** Consejería de Cultura y Turismo de la Comunidad de Madrid

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

Mediante estas obras se aumenta el espacio expositivo en el Museo Arqueológico Regional con una nueva sala de paleontología, instalaciones para actividades del museo de carácter cultural y educativo, mayores espacios destinados a la administración, talleres de restauración, fotografía o biblioteca. Las nuevas instalaciones superan los tres mil metros cuadrados y se situaron anexas a la actual edificación, el antiguo Colegio Convento Dominico de la Madre de Dios, próximo a la Puerta de San Bernardo.

### Trabajos realizados:

Defrasa ejecuta la estructura metálica del nuevo edificio de ampliación del museo, así como la cerrajería de los espacios tanto visitables como de mantenimiento.



## AEP Edéa central (Camerún)

**Obra:** Rehabilitación, fortalecimiento y ampliación del sistema de alimentación potable de la ciudad de Edea (Réhabilitation, de renforcement et d'extension du système d'alimentation potable de la ville de Edéa)

**Contratista:** Groupement BTB

**Cliente final:** Cameroon Water Utilities Corporation (CAMWATER)

**Fecha de ejecución:** 2019 - 2020

### Descripción general de la obra:

Se construye una nueva planta y una red de depósitos para dar abastecimiento de agua potable a la ciudad de Edéa, situada a orillas del río Sanga. Su población está estimada en casi 200.000 habitantes, y hasta ahora estaban desprovistos de un suministro constante y seguro de agua potable

### Trabajos realizados:

Diseño, prefabricación y suministro de calderería y carpintería metálica para la planta de tratamiento y depósitos del proyecto



## ETAP Bertoua (Camerún)

**Obra:** Rehabilitación, refuerzo y ampliación del sistema de alimentación potable de la ciudad de Bertoua, en Camerún

**Contratista:** GROUPEMENT BTD

**Cliente final:** CAMEROON WATER UTILITIES COORPORATION (CAMWATER)

**Fecha de ejecución:** 2020

### Descripción general de la obra:

Se construye una nueva planta y una red de depósitos para dar abastecimiento de agua potable a la ciudad de Bertoua, capital de la Región del Este. Su población está estimada en unos 85.000 habitantes, y hasta ahora estaban desprovistos de un suministro constante y seguro de agua potable.

### Trabajos realizados:

Diseño, prefabricación y suministro de calderería y carpintería metálica para la planta de tratamiento y depósitos del proyecto



## Obras de Rehabilitación del parque fotovoltaico de LePlan (Francia)

**Obra:** Obras de Rehabilitación del parque fotovoltaico de LePlan (Francia)

**Contratista:** NCLAVE RENEWABLE S.L.

**Cliente final:** Engie Francia

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

Construcción de una planta fotovoltaica de 40 MW.

### Trabajos realizados:

Reparación y sustitución de mesas fotovoltaicas afectadas por el temporal de viento de 2019.



## Parking subterráneo de la Plaza Felipe II (Madrid)

**Obra:** Obras de sustitución de tubería en el parking subterráneo de la Plaza Felipe II (Madrid)

**Contratista:** ACSA, S.A.U.

**Ciente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

Las obras comprenden el retranqueo de una tubería de agua potable para el abastecimiento situada bajo el forjado del parking del Corte Inglés situado en la Plaza de Felipe II.

### Trabajos realizados:

Desmontaje de tubería existente en acero al carbono y montaje de nueva tubería aérea de acero inoxidable AISI 316L DN 500, así como soportación de la misma al forjado de parking.

Conexiones finales e iniciales a la tubería de distribución existente.



## Open Sky Center Torrejón de Ardoz

**Obra:** Obras de construcción del Centro Comercial Open Sky Center de Torrejón de Ardoz

**Contratista:** VIRTON, S.A.

**Cliente final:** Compagnie de Phalsbourg

**Fecha de ejecución:** 2019-2020

### Descripción general de la obra:

Este Centro Comercial Open Sky es el primer establecimiento en España de Compagnie de Phalsbourg. El proyecto que se desarrollará, que se inaugurará en 2019, contará con 90.000 m<sup>2</sup> de superficie neta. El Centro Comercial Open Sky contará con unas 60 tiendas, un centro de restauración, un lago de 12.500 m<sup>2</sup> y un aparcamiento de 4.000 plazas.

### Trabajos realizados:

Fabricación de calderería para bombes y recirculación de agua del Lago Central y fuentes del centro comercial



## Construcción de la urbanización El Cañaveral

**Obra:** Construcción de la urbanización El Cañaveral

**Contratista:** SANDO

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

El Sector “El Cañaveral” se enmarca en el conjunto de los desarrollos del sureste de Madrid, a los que el PG/97 de Madrid asigna el papel de materializar un área de crecimiento que articule la difusión de la centralidad, dentro de una estrategia general de puesta en valor de la periferia más inmediata al núcleo consolidado de la ciudad.

### Trabajos realizados:

Montaje y soldadura de tubería DN 1000 de acero al carbono. Fabricación y montaje de calderería y cerrajería de las cámaras y arquetas



## Sector PP-4 Leganés

**Obra:** urbanización sector PP-4 "Puerta de Fuenlabrada" del PGOU de Leganés

**Contratista:** AVINTIA PROYECTOS Y CONSTRUCCIONES, S.L.

**Ciente final:** Ayuntamiento de Leganés

**Fecha de ejecución:** 2019

### Descripción general de la obra:

Se trata de un importante desarrollo urbanístico de Leganés conocido como PP-4 o 'Puerta de Fuenlabrada'. Este Proyecto comprende las obras de urbanización, creación de espacios verdes y construcción de nuevas vías y rotondas para mejorar la circulación y los accesos al mismo.

### Trabajos realizados:

Fabricación y montaje de cerrajería y mobiliario urbano, barandillas, tramex y elementos decorativos singulares "umbráculos" en acero soldado.



## Remodelación de Calles del Entorno de Chueca

**Obra:** Obras de Remodelación de Calles del Entorno de Chueca en el Distrito Centro (Madrid)

**Contratista:** ORTIZ CONSTRUCCIONES Y PROYECTOS, S.A.

**Cliente final:** Ayuntamiento de Madrid

**Fecha de ejecución:** 2017-2019

### Descripción general de la obra:

Se realiza la remodelación de once calles del barrio de Justicia. Se da forma a una nueva configuración de la sección de las calles, en concreto se interviene sobre las siguientes calles: Santa Brígida, Farmacia, Hernán Cortés, Augusto Figueroa, San Marcos, Infantas, Calle de la Reina, Costanilla de los Capuchinos, San Bartolomé, Barbieri y Libertad.

### Trabajos realizados:

Mobiliario urbano, cubrealcorques decorativos, delimitadores de zona en acero.



## Remodelación de Gran Vía

**Obra:** Obras de Remodelación de Gran Vía en el Distrito Centro (Madrid)

**Contratista:** ORTIZ CONSTRUCCIONES Y PROYECTOS, S.A.

**Cliente final:** Ayuntamiento de Madrid

**Fecha de ejecución:** 2018

### Descripción general de la obra:

Remodelación y acondicionamiento del eje viario Gran Vía. Este proyecto contribuye a la reordenación de espacios urbanos, garantizando la accesibilidad universal y mejora del espacio para viandantes.

### Trabajos realizados:

Mobiliario urbano, jardineras decorativas en acero corten, fabricación y montaje de rejillas de tramex para tráfico pesado tipo Metro en calzada



## Agua de riego Arroyomolinos

**Obra:** Obras del proyecto CR-020-15-CY de construcción de suministro de agua de riego con agua reutilizable en el municipio de Arroyomolinos

**Contratista:** ACCIONA

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2017-2018

### Descripción general de la obra:

Las obras consisten en la implantación de un sistema de suministro de agua regenerada para el riego de todas las zonas verdes existentes y previstas por el planeamiento urbanístico del municipio de Arroyomolinos. En concreto estas obras consisten en la ejecución de las siguientes infraestructuras: Instalación de un grupo de bombeo EDAR del Arroyo de La Reguera; Tubería de aducción a depósito; depósito de agua reutilizable; Red de riego

### Trabajos realizados:

Suministro, fabricación y montaje de toda la calderería y cerrajería de la obra, tanto en el nuevo depósito de Arroyomolinos como en el nuevo bombeo en la EDAR La Reguera, en acero inoxidable. Fabricación y montaje de cerrajería asociada a las cámaras de la tubería de aducción y de la red de riego, cobijas, escaleras de barco, etc.

Ingeniería de detalle y modelación en 3D de la cámara de llaves del depósito.



### Equipamiento y electrificación del Pozo G-22

**Obra:** Equipamiento y electrificación del Pozo G-22 y su conexión a la Arteria Troncal

**Contratista:** COBRA INST. Y SERVICIOS

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2017-2018

### Descripción general de la obra:

Equipamiento hidráulico, y electrificación del pozo G-22, así como conexión hidráulica y eléctrica a la arteria troncal.

### Trabajos realizados:

Fabricación, montaje y conexión de tuberías y elementos mecánicos de captación a aguas subterráneas. Para el equipamiento del pozo se llevó a cabo la instalación de 330 m de tubería de acero galvanizado en caliente de 200 mm de diámetro con unión mediante bridas especiales PN 64 para la tubería de impulsión, y 660 m de tubería inoxidable espesor 3 mm para alojamiento de sonda piezométrica. Las obras incluyen la instalación y puesta en marcha de un grupo electrobomba sumergible, 3.300 V de alimentación, motor 590 kW.



## Agua de riego Rivas

**Obra:** Proyecto de construcción de suministro de agua de riego con agua reutilizable. municipio de Rivas Vaciamadrid

**Contratista:** ALDESA CONSTRUCCIONES S.A.

**Ciente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2016 - 2018

### Descripción general de la obra:

El proyecto tiene la finalidad de implantar un sistema de suministro de agua regenerada para el riego de las zonas verdes de Rivas-Vaciamadrid. Las obras incluyen un bombeo directo de suministro a red de distribución, conducciones desde la EDAR Sur Oriental, un depósito de 7.000 metros cúbicos, una dársena de carga de cisternas y redes de distribución de agua regenerada con diámetros comprendidos entre los 90 y los 500 milímetros. Todas las conducciones construidas suman una longitud total de unos 35 kilómetros y han supuesto una inversión superior a los 11 millones de euros.

### Trabajos realizados:

Calderería y cerrajería del nuevo depósito de Rivas Vaciamadrid y nuevo bombeo en la EDAR Sur-Oriental, en acero inoxidable. Fabricación y montaje de cerrajería asociada a las cámaras de la tubería de aducción y de la red de riego, cobijas, escaleras de barco, etc.

Ingeniería de detalle y modelación en 3D de la cámara de llaves del depósito.



## Estación RENFE Torrejón

**Obra:** Construcción de una nueva línea ferroviaria en Torrejón de Ardoz, Fase I

**Contratista:** SACYR CONSTRUCCIÓN, S.A.

**Cliente final:** Consejería de Transportes, e Infraestructuras de la CAM

**Fecha de ejecución:** 2017

### Descripción general de la obra:

Se construye una estación ferroviaria en la céntrica calle Londres de Torrejón de Ardoz y un túnel de casi dos kilómetros que empalma con las vías de Renfe, más allá de la actual estación de Cercanías.

### Trabajos realizados:

Estructura metálica y cubierta del nuevo edificio de acceso a la estación de RENFE de Torrejón de Ardoz.



## Aparcamiento subterráneo de Telefónica en las Tablas

**Obra:** Aparcamiento subterráneo de Telefónica en las Tablas

**Contratista:** FERROVIAL

**Cliente final:** Telefónica

**Fecha de ejecución:** 2017

### Descripción general de la obra:

El aparcamiento consta de 3 plantas y forma parte de los 25 aparcamientos disuasorios del Ayuntamiento de Madrid. Están abiertos al público y la mayoría son gratuitos. Una vez finalizadas estas obras, este aparcamiento podrá acoger a más de 400 vehículos.

### Trabajos realizados:

Montaje y soldadura de tubería DN 1000 helicoidada para retranquear la arteria del CY-II existente y que supone un servicio afectado por las obras de construcción del parking.



## Minicentral Hidroeléctrica de Valmayor

**Obra:** Obras del proyecto de minicentral hidroeléctrica en el embalse de Valmayor.

**Contratista:** FERROVIAL – ACCIONA

**Ciente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2016 Descripción general de la obra:

Esta instalación cuenta con una turbina que de potencia de 800 kilovatios, que será capaz de producir la energía consumida por una población de unos 7.500 habitantes. Además, está previsto que en un futuro se añadan otras dos turbinas con la misma potencia instalada.

### Trabajos realizados:

Fabricación, suministro y montaje de rejilla exterior en fachada del edificio con forma singular.



## E.T.A.P. Peralveche

**Obra:** Proyecto de Construcción de la E.T.A.P. de Peralveche. Abastecimiento Núcleos de Entrepeñas (Guadalajara)

**Contratista:** ACCIONA INFRAESTRUCTURAS S.A.

**Cliente final:** CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL TAJO

**Fecha de ejecución:** 2016-2018

### Descripción general de la obra:

Construcción de una nueva Estación de Tratamiento de Agua Potable (ETAP) y depósito de 21.000 m<sup>3</sup>, para tratamiento y almacenamiento de agua potable. Todo ello orientado a mejorar el abastecimiento mancomunado de los pueblos ribereños a los embalses de Entrepeñas y Buendía.

### Trabajos realizados:

Montaje de equipos mecánicos: bombas, agitadores, lamelas, espesadores, floculadores, etc.

Diseño, ingeniería de detalle, prefabricación y montaje de las líneas y colectores de la planta con tubería de acero inoxidable, acero al carbono y líneas de PVC y PE, en diámetros variables hasta DN 700.

Fabricación y montaje de vertederos y canales en acero inoxidable.



## Presa de Entrepeñas

**Obra** Obras para el abastecimiento de agua del poblado de Entrepeñas (Guadalajara)

**Contratista:** ACCIONA INFRAESTRUCTURAS S.A.

**Cliente final:** CONFEDERACIÓN HIDROGRÁFICA DEL TAJO

**Fecha de ejecución:** 2016

### Descripción general de la obra:

El objeto de esta obra es garantizar el abastecimiento de agua potable al poblado de Entrepeñas. Para ello se ha realizado la fabricación y el montaje de soportes y tuberías sobre la presa.

### Trabajos realizados:

Suministro, fabricación y montaje de tuberías en acero inoxidable AISI-316, con su correspondiente soportación.



## EDAR La Gavia

**Obra:** Proyecto de suministro y montaje de dos centrifugas y obras accesorias en la EDAR La Gavia)

**Contratista:** SADYT

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2016

### Descripción general de la obra:

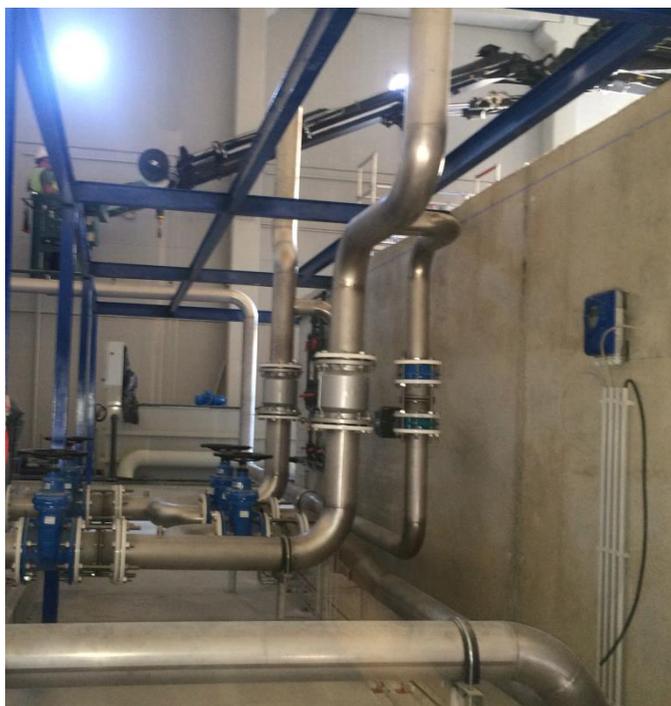
Obras para el suministro y montaje de una instalación completa para el espesamiento de fango biológico por centrifugación en la Estación de Depuración de Aguas Residuales (EDAR) de La Gavia.), electricidad, instrumentación y control asociados.

### Trabajos realizados:

Suministro, fabricación y montaje de las tuberías de agua industrial, fangos, escurridos y fangos espesados en acero inoxidable.

Montaje de dos deshidratadores centrífugos de 90 kW para servicio de espesamiento de fangos en exceso, y montaje de equipos de polielectrolito, desodorización, bombeos, etc.

Cerrajería industrial de la obra y estructura de acceso a centrifugas en acero al carbono y PRFV.



## EDAR VALDEBEBAS

**Obra:** Interconexiones ERARES de Valdebebas- Rejas

**Contratista:** FCC

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2016

### Descripción general de la obra:

Interconexión de dos estaciones regeneradoras de aguas residuales ERAR Valdebebas y ERAR Rejas para aumentar la producción de agua regenerada en el tratamiento del terciario existente. Instalación de nuevos elementos de impulsión, adecuación del depósito existente en la ERAR de Valdebebas, e instalación de la conducción de fundición dúctil de 600 mm. de diámetro.

### Trabajos realizados:

Suministro, fabricación y montaje de las tuberías DN 600 en acero al carbono para la interconexión entre las ERARES de Valdebebas y Rejas.

Suministro y montaje de calderería y equipos del nuevo bombeo.



## Laminador de San Fernando de Henares

**Obra:** Proyecto de urbanización del plan parcial del sector SUP-I4

**Contratista:** SACYR

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2016

### Descripción general de la obra:

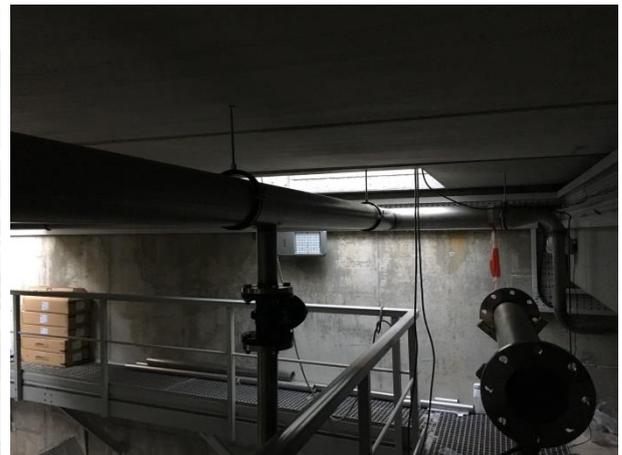
Construcción de un tanque laminador de tormentas para almacenamiento y retención del agua de lluvia.

### Trabajos realizados:

Suministro, fabricación y montaje de todas las tuberías en acero inoxidable para el vaciado de pluviales y fecales, así como BOP y agua industrial. Ingeniería de detalle.

Montaje de equipos mecánicos: grupos moto-bombas sumergibles, ventiladores, y trituradores.

Cerrajería industrial en acero al carbono: Puertas abatibles, cercos de lamas, aspiradores estáticos, protecciones antibandálicas.



## **E.B.A.R. Pedrezuela**

**Obra:** Obras del proyecto de construcción del doblado de la impulsión de la E.B.A.R. de Pedrezuela T.M. de Pedrezuela

**Contratista:** ACCIONA

**Ciente final:** Canal Isabel II Gestión

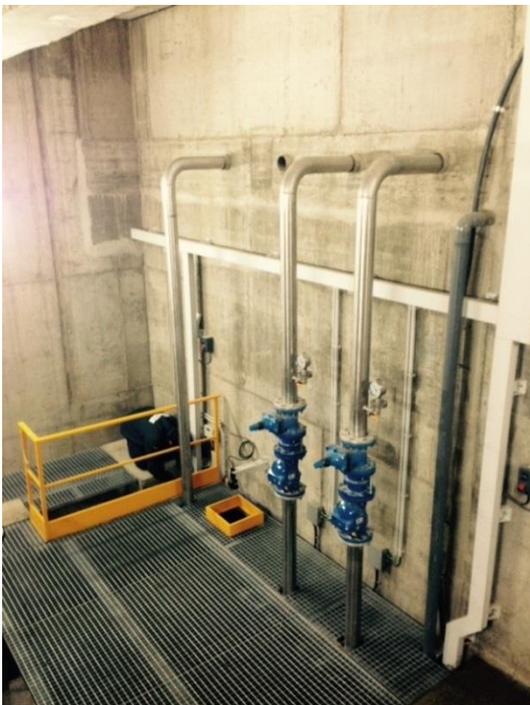
**Fecha de ejecución:** 2016

### **Descripción general de la obra:**

El objeto de este proyecto es realizar la construcción del doblado de la impulsión existente en la Estación de Bombeo de Aguas Residuales (EBAR) de Pedrezuela, con el fin de minimizar las pérdidas de carga, optimizar el consumo eléctrico y mejorar las posibilidades de explotación ante posibles incidencias

### **Trabajos realizados:**

Suministro, fabricación y montaje de todas las tuberías de acero inoxidable. Montaje de dos grupos moto-bombas sumergibles, calderín antiarriete y valvulería asociada.



## Cogeneración EDAR Torrejón de Ardoz, Madrid

**Obra:** Obras del proyecto de construcción de instalación de cogeneración en la EDAR Torrejón de Ardoz.

**Contratista:** DRACE INFRAESTUCTURAS

**Ciente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2015

### Descripción general de la obra:

Instalación de un grupo de motogeneración para la generación de 400 kW eléctricos y 1000 kW térmicos a partir del biogás producido en los digestores de la planta. El calor residual producido en la generación eléctrica se empleará para el calentamiento de los fangos del digestor.

### Trabajos realizados:

Montaje de todos los equipos mecánicos de la obra: grupo motogenerador, bombas de recirculación, intercambiadores de calor, aero-refrigeradores, equipos de tratamiento de siloxanos, botes de condensado, rampa de gas, etc.

Suministro, fabricación y montaje de todas las tuberías de agua y gas en acero inoxidable y acero al carbono: alimentación de gas al motor desde el digestor, acondicionamiento de gas, refrigeración del motor, calentamiento de fangos, agua industrial, conducción de gases de escape. Cerrajería industrial de la obra en acero inoxidable.



## EDAR La Granja, Segovia

**Obra:** Proyecto de remodelación y ampliación de la depuradora de aguas de La Granja (Segovia)

**Contratista:** UTE EDAR LA GRANJA (VIAS Y CONSTRUCCIONES, S.A. - INMEVA, S.L.)

**Ciente final:** Confederación Hidrográfica del Duero

**Fecha de ejecución:** 2015

### Descripción general de la obra:

Instalación de 3 nuevas soplantes de aireación y los correspondientes colectores hasta las nuevas parrillas de aireación en los digestores. Nueva línea y bombeo de recirculación de fangos. Ejecución de una nueva sala de deshidratación y acondicionamiento de fangos, con dos centrifugas, bombeo de fangos a centrifugas y bombeo de fangos secos a nueva tolva, dosificación de polielectrolito.

Sustitución de viejos equipos en sala de desbaste y desarenado por otros nuevos. Nuevo bombeo de fangos en exceso. Nuevo bombeo en arqueta de pluviales. Red de agua industrial.

### Trabajos realizados:

Montaje mecánico de todos los equipos nuevos de la obra y desmontaje de los viejos. Suministro, fabricación y montaje de todas las tuberías y colectores de la obra, en acero inoxidable. Montaje mecánico de toda la instrumentación de la obra. Cerrajería industrial en acero al carbono y acero inoxidable: tramex, pasarelas, barandillas, escaleras, estructuras auxiliares, puentes grúa y polipastos.



## EDAR Alcalá Oeste, Madrid

**Obra:** Obras del proyecto de construcción de instalación de cogeneración en la EDAR Alcalá Oeste

**Contratista:** ACCIONA AGUA

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2015

### Descripción general de la obra:

Instalación de dos grupos de motogeneración para la generación de 800 kW eléctricos y 2000 kW térmicos a partir del biogás producido en los digestores de la planta. El calor residual producido en la generación eléctrica se empleará para el calentamiento de los fangos del digestor.

### Trabajos realizados:

Montaje de todos los equipos mecánicos de la obra: grupos motogeneradores, bombas de recirculación, intercambiadores de calor, aero-refrigeradores, equipos de tratamiento de siloxanos, botes de condensado, rampa de gas, etc.

Suministro, fabricación y montaje de todas las tuberías de agua y gas en acero inoxidable y acero al carbono: alimentación de gas al motor desde el digestor, acondicionamiento de gas, refrigeración del motor, calentamiento de fangos, agua industrial, conducción de gases de escape. Cerrajería industrial de la obra en acero inoxidable.



## Depósitos de Robledo de Chavela y Navalagamella, Madrid

**Obra:** Ejecución de las obras del proyecto de construcción de los depósitos de Robledo de Chavela y Navalagamella e impulsión a Fresnedillas.

**Contratista:** VIAS Y CONSTRUCCIONES S.A.

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2015

### Descripción general de la obra:

Ejecución de dos depósitos de agua potable constituidos por dos vasos independientes cada uno y las correspondientes cámaras de válvulas y bombas en los términos municipales de Robledo de Chavela y Navalagamella, Madrid. Conducciones de llenado y de distribución.

### Trabajos realizados:

Suministro, prefabricación y montaje de tubería en acero inoxidable. Montaje de equipos mecánicos, válvulas, bombas, calderín antiarriete, soportes y carril viga de las cámaras de válvulas.

Cerrajería industrial de los depósitos. Puertas de entrada, estructuras y escaleras en acero al carbono pintado, tramex y barandillas en PRFV. Portones horizontales de acceso a vasos por la parte superior de los depósitos.



## Depósito de agua regenerada. Parque Juan Pablo II, Madrid

**Obra:** Obras de construcción de infraestructuras hidráulicas necesarias para suministro de agua regenerada en el Parque Juan Pablo II desde los depósitos del Parque Juan Carlos I.

**Contratista:** EDHINOR

**Cliente final:** Ayuntamiento de Madrid

**Fecha de ejecución:** 2015

### Descripción general de la obra:

Construcción de nuevo depósito de 700 m<sup>3</sup> en el Parque Juan Pablo II para abastecer a la red de riego del Parque Juan Pablo II. Impulsión desde el depósito a una nueva dársena de baldeo en la Avenida de las Piceas.

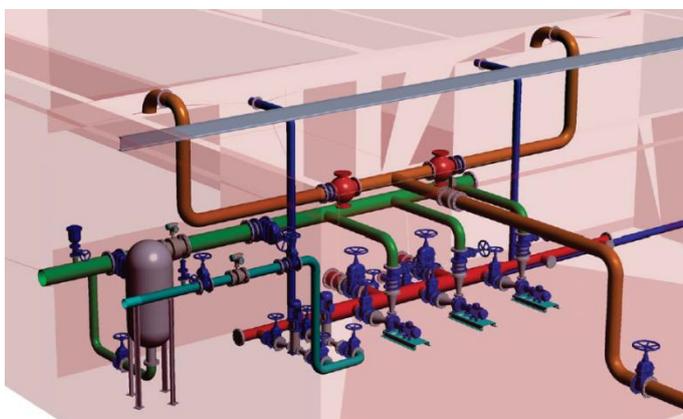
Renovación de la impulsión de recogida de aguas de filtración en el túnel de la autopista M-12, y nueva conducción desde el pozo de captación hasta lagunas artificiales en superficie en parque Juan Carlos I.

### Trabajos realizados:

Montaje de equipos mecánicos, suministro, prefabricación y montaje de tubería en acero galvanizado en el nuevo depósito del Parque Juan Pablo II. Cerrajería industrial de la cámara de llaves.

Montaje de tubería de acero galvanizado DN 150 en lateral del túnel de la autopista M-12 y ascenso por chimenea de ventilación hasta la superficie.

Ingeniería de detalle y diseño en programa CAD 3D de toda la planta.



## Lusail Pedestrian Bridge, Qatar

**Obra:** Obras de construcción de puente peatonal en la ciudad de Lusail (Qatar).

**Contratista:** FCC Construcción, S.A. & Petroserv Ltd. Pedestrian Bridges JV,

**Cliente final:** LUSAIL CITY

**Fecha de ejecución:** 2014 - 2015

### Descripción general de la obra:

Construcción de un puente peatonal doble sobre el puerto deportivo en el nuevo desarrollo urbanístico de Lusail – Doha (Qatar).

Los puentes son de tipo tablero atirantado de tres vanos de 30 + 60 + 30 metros. Debido al ambiente marino, se ejecutan todos los elementos estructurales (más de 200 toneladas) en acero inoxidable dúplex.

Se planifica como un espacio de recreo, dotando a la estructura de kioscos situados en los nodos de los trazados simétricos, fuentes ornamentales, jardinería, celosías metálicas con cubiertas de vidrio al nivel del suelo en los espacios resultantes del diseño enlazado o pérgolas practicables en la zona atirantada del puente.

### Trabajos realizados:

Soldadura, montaje, pulido y acabado de pilonos de pasarela peatonal en Lusail – Doha, Qatar.

El Alcance de defrasa incluye tanto los preparativos de los pilonos y acabados de los mismos en España como el montaje y soldadura de los mismos en obra. También se realizan trabajos en las barandillas perimetrales del puente.



## Desaladora en Accra, Ghana

**Obra:** Obras de construcción de la planta desaladora Accra Sea Water en Ghana.

**Contratista:** Abeinsa EPC

**Cliente final:** Ghana Water Company Limited

**Fecha de ejecución:** 2014

### Descripción general de la obra:

Construcción de planta desaladora de ósmosis inversa con una capacidad de 60.000 m<sup>3</sup>/día en el barrio de Nungua, perteneciente a Accra, Ghana. La planta es capaz de producir suficiente agua para abastecer a los 500.000 residentes de Accra y sus alrededores. Este proyecto es el primero de este tipo realizado en el país africano, así como en toda la región del oeste de África.

### Trabajos realizados:

Los trabajos realizados por defrasa consisten en la instalación eléctrica e I&C, así como el apoyo al commisioning y puesta en marcha de la planta.



## Desaladora en Barka, Omán

**Obra:** Obras de construcción de la planta desaladora de barka, Omán.

**Contratista:** Abeinsa EPC

**Cliente final:** ACWA Power International

**Fecha de ejecución:** 2014

### Descripción general de la obra:

Construcción de planta desaladora de ósmosis inversa con una capacidad de 45.000 m<sup>3</sup>/día en Barka, Omán, suficiente para abastecer de agua a más de 225.000 habitantes.

### Trabajos realizados:

Instalación eléctrica, I&C, apoyo al commisioning y puesta en marcha de la planta, para lo cual se desplazaron a Barka 20 técnicos de instrumentación y electricistas de defrasa.



## Depósitos de Valdemanco y La Silicona, Madrid

**Obra:** Ejecución de las obras del proyecto de construcción de dos depósitos del sistema Pinilla (Valdemanco y Silicona) y refuerzo del abastecimiento a Navalafuente.

**Contratista:** ARPO Empresa Constructora S.A.

**Cliente final:** Canal de Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2014

### Descripción general de la obra:

Construcción de dos depósitos para el abastecimiento de agua potable dentro del Sistema Pinilla.

### Trabajos realizados:

Cerrajería industrial del depósito en acero al carbono. Escaleras, barandillas, pasarelas y puerta de acceso a la cámara de válvulas en acero al carbono pintado, y tramex en PRFV.

Escaleras verticales con aros de protección y mesetas intermedias y puentes de acceso a válvulas.



## **AVE Madrid – Barcelona. Ramal Perafort – Alcover, Tarragona**

**Obra:** Obras del proyecto Plataforma de Conexión Ferroviaria: Corredor Mediterráneo con la línea AVE Madrid – Barcelona – Frontera Francesa. Ramal Perafort – Alcover.

**Contratista:** UTE Alcover (Ortiz Construcciones y Proyectos, S.A. – Puentes y Calzadas Infraestructuras, S.L.)

**Cliente final:** ADIF

**Fecha de ejecución:** 2012 – 2014

### **Descripción general de la obra:**

Ramal de 7.295 km de longitud, construido para conectar el Corredor Mediterráneo y la L.A.V. Madrid - Barcelona - Frontera en dirección Lérida, en las proximidades del núcleo de Puigdelví.

El nuevo trazado ferroviario de doble vía discurre en buena parte a lo largo de la llanura de inundación del río Francolí, por lo que se hace necesario proyectar un viaducto en pantalón para esta zona de 2,4 km.

### **Trabajos realizados:**

Fabricación y montaje de 8 km de barandillas y pretiles de seguridad en puentes y viaductos de la Línea de Alta Velocidad, en acero al carbono pintado al horno.



## **Plataforma logística de INDITEX en Cabanillas del Campo, Guadalajara**

**Obra:** Obras de construcción de la nueva plataforma logística de INDITEX en Cabanillas del Campo (Guadalajara).

**Contratista:** Mecalux

**Cliente final:** Inditex

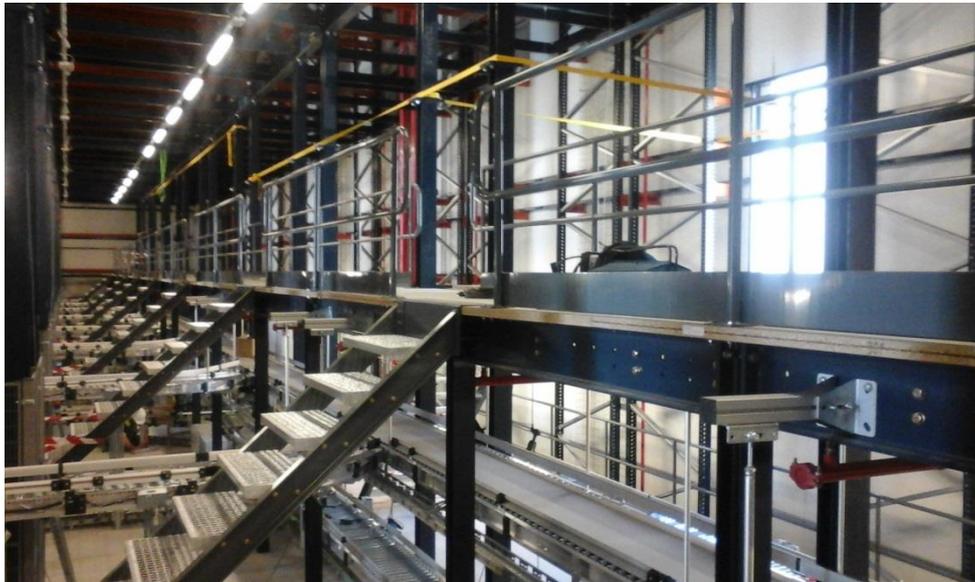
**Fecha de ejecución:** 2015

### **Descripción general de la obra:**

Construcción de plataforma logística de 60.000 m<sup>2</sup> en el sector SI-20 de Cabanillas del Campo para almacenamiento automatizado de la producción de Zara Kids y Zara Home, así como para albergar un centro de trabajo y oficinas.

### **Trabajos realizados:**

Suministro, fabricación y montaje de barandilla de protección y escaleras de acceso en toda el área transitable de la instalación.



## Mantenimiento de pozos CY-II

**Obra:** Servicios de mantenimiento y actuaciones urgentes en los grupos electrobomba y elementos hidráulicos instalados en los pozos de explotación de aguas subterráneas de Canal de Isabel II Gestión, S.A.

**Contratista:** ACSA Obras e Infraestructuras, S.A.

**Cliente final:** Canal Isabel II Gestión

**Fecha de ejecución:** 2014-2015

### Descripción general de la obra:

Operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo de los grupos electrobomba sumergibles en los pozos de captación de agua del CY-II en la Comunidad de Madrid

### Trabajos realizados:

Desmontaje y posterior montaje de tuberías DN 200, con una profundidad de 350 m aproximadamente, para la realización de las labores de mantenimiento. Fabricación y sustitución de bridas especiales necesarias para la adaptación de nuevas bombas.

